A01 Stabilimento produttore:
Acciaierie d'Italia S.p.A.

Acciaierie d'Italia

SEDE LEGALE: Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA

STAB. DI TARANTO VIA APPIA SS7 Km648

A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT

RAPPORTO DI PROVA
TEST REPORT
EN 10204 TIPO 2.2

A03 N. DOCUMENTO / DOCUMENT N.: 2022/001868/001

Z02 DATA - DATE: **18/01/2022**

CONFORME
COMPLIES
EN 10168

A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT

CONTROLLO QUALITÀ INTERNO

A06 COMMITTENTE - CUSTOMER

M.C. MONARBARIO S.R.L.
VIA A. GUGLIELMINETTI 14
10136 TORINO TO — A06.1

M.C. MONARBARIO S.R.L.
VIA A. GUGLIELMINETTI 14
10136 TORINO TO — A06.3

A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE / CUSTOMER ORDER	DATA - DATE	A09 ARTICOLO CLIENTE / CUSTOMER ARTICLE	A08 N. CONFERMA / ORDER WORK	N. LOTTO / ITEM	B09 SPESSORE - THICKNESS MM	B09 INCH	B10 LARGHEZZA - WIDTH MM	B10 INCH	B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM	B11 INCH	B06 MARCATURA / MARKING
092-21 DC111	**16/11/2021**		**16413814**	**0001**	**2,000**		**1250,0**				

B01 PRODOTTO - PRODUCT	B02 QUALITA' - STEEL GRADE	B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI-SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS	B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS	B05 TRATTAMENTO SAGGI - TREATMENT SAMPLES
NASTRI LARGHI DECAPATI	**EN 10111:2008** **DD11**	**SI<=0.03% SI+2.5P<=0.09%**	**SECONDO NORMA**	

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO / IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA / THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA / CAST N.	C00	C71 % C	C72 % Si	C73 % Mn	C74 % P	C75 % S	C76 % Al	C77 %Nb	C78 %V	C80 %Ni	C81 %Cr	C82 %Cu	C83 %Ti	C84 N ppm	C79 %Mo	CEQ IIW	C01	C02	C11 Re YELD MPa	C12 Rm TENSILE MPa	C13 A-EL %	C18 r 90°	C19 n 90°	C14 Re/Rm	C32 MEDIA MEAN	C40 TIPO PROV TYPE PIECE	C01	C02	C42 VALORI SINGOLI INDIVIDUAL VALUES 1	2	3 JOULE	C43 MEDIA MEAN X
																					289	377	30,8											
55142019	13410	133423		0,063	0,010	0,314	0,020	0,025	0,022																									
55142020	14060	133423		0,063	0,010	0,314	0,020	0,025	0,022																									
B08 **TOTALE PEZZI TOTAL PIECES N.**					**2**																													
B14 **TOTALE MASSA TOTAL MASS**			**Kg.**		**27470**																													

COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION: C 70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO - STEEL MAKING PROCESS : LD - Y - BOF C94 : COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING

PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS: PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST; PROVA DI RESILIENZA - IMPACT TEST; PROVA DWTT - DWTT TEST (%)

Z06:

C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION *
ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **

D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI: INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: SODDISFACENTE
NO REMARK

C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA / HARDNESS TEST - TYPE TEST

Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE
WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER

C03 TEMP. °C — PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST — PROVA DI RESILIENZA - IMPACT TEST — PROVA DWTT - DWTT TEST — C50 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST

C01 POSIZIONE DI PRELIEVO / SAMPLE LOCATION
1 TESTA - TOP
2 PIEDE - BOTTOM
3 CENTRO - CENTRE

C02 SENSO DI PRELIEVO / TESTING DIRECTION
L LONGITUDINALE / LONGITUDINAL
T TRASVERSALE / TRANSVERSE

Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS
Sistema di gestione certificato secondo:
ISO 9001 – IATF 16949 – ISO/TS 29001 – ISO 14001 – BS OHSAS 18001

Z02 VALIDAZIONE / VALIDATION

NOME / NAME: DIREZIONE QUALITÀ / QUALITY MANAGEMENT
A. BUFFO

Z03 TIMBRO ENTE ISP. / INSP. AGENCY'S STAMP

Nave - Ship: SPE / e 043025

AIVQ00E2 IILQVTEIT