


A01 Stabilimento produttore: Acciaierie d'Italia S.p.A.  SEDE LEGALE Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA STAB. DI TARANTO VIA APPIA SS7 Km648	A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT RAPPORTO DI PROVA TEST REPORT EN 10204 TIPO 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2022/022083/001	Z02 DATA - DATE 16/06/2022	CONFORME COMPLIES EN 10168	A06 COMMITTENTE - CUSTOMER M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO TO A06.1
				A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT CONTROLLO QUALITÀ INTERNO		M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO TO A06.3

A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER 092-21 DC111	DATA - DATE 16/11/2021	A09 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE 16413814	A08 N. CONFERMA ORDER WORK 0001	N. LOTTO ITEM	B09 SPESSORE - THICKNESS		B10 LARGHEZZA - WIDTH		B11 LUNGHEZZA - LENGTH		B06 MARCATURA MARKING
					MM	INCH	MM	INCH	MM	INCH	

B01 PRODOTTO - PRODUCT NASTRI LARGHI DECAPATI	B02 QUALITÀ - STEEL GRADE EN 10111:2008 DD11	B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI-SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS SI<=0.03% SI+2.5P<=0.09%	B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS SECONDO NORMA	B05 TRATTAMENTO SAGGI - TREATMENT SAMPLES
--	---	--	--	--

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA CAST N.	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION																PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS														
			C 70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO - STEEL MAKING PROCESS : LD - Y - BOF								C94 : COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING								PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST					PROVA DI RESILIENZA - IMPACT TEST PROVA DWTT - DWTT TEST (%)									
			C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C80	C81	C82	C83	C84	C79	CEQ	C11	C12	C13	C18	C19	C14	C32	C40	C42	C43						
% C	% Si	% Mn	% P	% S	% Al	% Nb	% V	% Ni	% Cr	% Cu	% Ti	N ppm	% Mo	IIW	Re YIELD	Rm TENSILE	A-EL	r 90°	n 90°	Re Rm	MEDIA MEAN	TIPO PROV TYPE PIECE	1	2	3	X							
82559003	08670	133533	0,050	0,014	0,300	0,024	0,014	0,060									303	371	32,2														
B08 TOTALE PEZZI TOTAL PIECES N.																																	
B14 TOTALE MASSA TOTAL MASS Kg.																																	

Z06:

C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS	* **	D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI: INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:	SODDISFACENTE NO REMARK	Z02 VALIDAZIONE VALIDATION	Z03 TIMBRO ENTE ISP. INSP. AGENCY'S STAMP		
C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST	Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER			NOME A. BUFFO	DIREZIONE QUALITÀ QUALITY MANAGEMENT		
C03 TEMP. °C	PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST	PROVA DI RESILIENZA - IMPACT TEST	PROVA DWTT - DWTT TEST	C50 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST			
C01 POSIZIONE DI PRELIEVO SAMPLE LOCATION 1 TESTA - TOP 2 PIEDE - BOTTOM 3 CENTRO - CENTRE	C02 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION L LONGITUDINALE LONGITUDINAL T TRASVERSALE TRANSVERSE	Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS Sistema di gestione certificato secondo: ISO 9001 – IATF 16949 – ISO/TS 29001 – ISO 14001 – ISO 45001					
Nave - Ship:					SPE /	e	043025