



<b>A01 Stabilimento produttore:</b> <b>Acciaierie d'Italia S.p.A.</b>  SEDE LEGALE Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)	<b>A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT</b> RAPPORTO DI PROVA TEST REPORT EN 10204 TIPO 2.2			<b>A03 N. DOCUMENTO</b> 2021/130898/001	<b>Z02 DATA - DATE</b> 04/10/2021	<b>CONFORME COMPLIES</b> EN 10168	<b>A06 COMMITTENTE - CUSTOMER</b> M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO ITALIA
	<b>A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT</b> CONTROLLO QUALITA' INTERNO			<b>A06 COMMITTENTE - CUSTOMER</b> M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO ITALIA			

<b>A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE</b> CUSTOMER ORDER 065-21	<b>DATA - DATE</b> 30/06/2021	<b>A09 ARTICOLO CLIENTE</b> CUSTOMER ARTICLE 12416641	<b>A08 N. CONFERMA</b> ORDER WORK 0001	<b>N. LOTTO</b> ARTICLE N. 0001	<b>B09 SPESSORE - THICKNESS</b> MM INCH 2,000	<b>B10 LARGHEZZA - WIDTH</b> MM INCH 1250,0	<b>B11 LUNGHEZZA - LENGTH</b> MM INCH	<b>B06 MARCATURA</b> MARKING
--	----------------------------------	---	--	---------------------------------------	---	---	--	---------------------------------

<b>B01 PRODOTTO - PRODUCT</b> <b>NASTRI LARGHI LAMINATI A FREDDO</b>	<b>B02 QUALITA' - STEEL GRADE</b> DC 01 EN 10130:2006	<b>B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS</b>	<b>B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS</b>
---	--	--	---

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA CAST N.	C00	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION													PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS											RIVESTIMENTO - COATING							
				C70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO-STEEL MAKING PROCESS:LD -Y- BOF C84:COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING													C30 PERDITE MAGNET						PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST					RUGOSITÀ		IN FLOCCHI	FOSFATAZIONE	PASSIVAZIONE	PESO O SPESSORE RIVESTIMENTO COATING WEIGHT OR THICKNESS		
				C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C01	C02	C11 Re YELD	C12 Rm TENSILE	C13 A-EL Lo-80 %	C18 r 90°	C19 n 90°	C14 Re Rm	C32 MEDIA MEAN X	C63 W/KG	C64 Ra Top/Bot	C65 S1 Inch or Cm	D02 %Fe	D03 G/m²	D04 G/m²	MINIMO		MEDIO		
				%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Al	%Nb	%V	%Ti	%Ni	%Cr	%Cu			MPa														I	II	I	II
0002173006	13590	121732		0,039	0,015	0,230	0,017	0,011	0,059	0,000	0,000	0,000			234	344	35,6																		
0002173042	13300	121732		0,039	0,015	0,230	0,017	0,011	0,059	0,000	0,000	0,000																							
B08 TOTALE PEZZI	TOTAL PIECES	N.		2																															
B14 TOTALE MASSA	TOTAL MASS	KG.		26890																															

Z06:

<b>C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION</b> ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **	<b>D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI:</b> SODDISFACENTE INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: NO REMARK	<b>Z02 VALIDAZIONE</b> VALIDATION NONE NAME DIREZIONE QUALITÀ QUALITY MANAGEMENT A. BUFFO  Nave - Ship: DDT: 0000000032332	<b>Z03 TIMBRO ENTE</b> ISP. INSP.AGENCY'S STAMP
<b>C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA</b> HARDNESS TEST - TYPE TEST	<b>Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE</b> WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER		
<b>D05 ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED : GR/MQ</b> ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED : MICRON	<b>C50 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST</b> SODDISFACENTE-NO REMARK		
<b>C01 POSIZIONE DI PRELIEVO</b> SAMPLE LOCATION 1 TESTA - TOP 2 PIEDE - BOTTOM 3 CENTRO - CENTRE	<b>C02 SENSO DI PRELIEVO</b> TESTING DIRECTION L LONGITUDINALE LONGITUDINAL T TRASVERSALE TRANSVERSE	<b>Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS</b> <b>Sistema di gestione certificato secondo:</b> <b>ISO 9001 - IATF 16949 - ISO 14001 - BS OHSAS 18001</b>	