A01 Stabilimento produttore:
Acciaierie d'Italia S.p.A.

Acciaierie d'Italia

SEDE LEGALE: Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA

STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)

A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT

RAPPORTO DI PROVA
TEST REPORT
EN 10204 TIPO 2.2

A03 N. DOCUMENTO / DOCUMENT N.: 2021/126880/001

Z02 DATA - DATE: **03/09/2021**

CONFORME
COMPLIES
EN 10168

A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT

CONTROLLO QUALITA' INTERNO

A06 COMMITTENTE - CUSTOMER

M.C. MONARBARIO S.R.L.
VIA A. GUGLIELMINETTI 14
10136 TORINO ITALIA A06.1

M.C. MONARBARIO S.R.L.
VIA A. GUGLIELMINETTI 14
10136 TORINO ITALIA A06.3

A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE / CUSTOMER ORDER	DATA - DATE	A09 ARTICOLO CLIENTE / CUSTOMER ARTICLE	A08 N. CONFERMA / ORDER WORK	N. LOTTO / ARTICLE N.	B09 SPESSORE - THICKNESS MM	B09 INCH	B10 LARGHEZZA - WIDTH MM	B10 INCH	B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM	B11 INCH	B06 MARCATURA / MARKING
040-21	**22/04/2021**		**12416260**	**0003**	**2,000**		**1500,0**				

B01 PRODOTTO - PRODUCT: **NASTRI LARGHI LAMINATI A FREDDO**

B02 QUALITA' - STEEL GRADE: **DC 01 EN 10130:2006**

B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS

B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO / IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA / THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA / CAST N.	C00	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION (C70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO-STEEL MAKING PROCESS: LD -Y- BOF C94: COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING) C71 %C	C72 %Si	C73 %Mn	C74 %P	C75 %S	C76 %Al	C77 %Nb	C78 %V	C79 %Ti	C80 %Ni	C81 %Cr	C82 %Cu	C01	C02	PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS: PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST C11 Re YELD (MPa)	C12 Rm TENSILE (MPa)	C13 A-EL Lo-80 %	C18 r 90°	C19 n 90°	C14 Re/Rm	C30 MEDIA MEAN x̃	C63 PERDITE MAGNET. W/KG	C64 RUGOSITA' Ra Top/Bot µ	C65 N. PICCHI PICCO N. S1 Inch or Cm	RIVESTIMENTO - COATING: D02 %Fe	D03 FOSFATAZIONE G/m²	D04 PASSIVAZIONE G/m²	PESO O SPESSORE RIVESTIMENTO / COATING WEIGHT OR THICKNESS: MINIMO I (D05)	MINIMO II (D05)	MEDIO I (D05)	MEDIO II (D05)
																			234	344	35,6														
0002120114	11778	112458		0,037	0,018	0,251	0,019	0,014	0,046	0,000		0,000			0,000																				
0002120147	11800	112458		0,037	0,018	0,251	0,019	0,014	0,046	0,000		0,000			0,000																				
0002120148	11530	112458		0,037	0,018	0,251	0,019	0,014	0,046	0,000		0,000			0,000																				
B08 **TOTALE PEZZI TOTAL PIECES N.**					**3**																														
B14 **TOTALE MASSA TOTAL MASS**			**KG.**		**35108**																														

Z06:

C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION *
ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **

D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI: INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: SODDISFACENTE / NO REMARK

C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA / HARDNESS TEST - TYPE TEST

Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE / WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER

D05 ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED : GR/MQ
ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED : MICRON

C50 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST: SODDISFACENTE - NO REMARK

C01 POSIZIONE DI PRELIEVO / SAMPLE LOCATION
1 TESTA - TOP
2 PIEDE - BOTTOM
3 CENTRO - CENTRE

C02 SENSO DI PRELIEVO / TESTING DIRECTION
L LONGITUDINALE / LONGITUDINAL
T TRASVERSALE / TRANSVERSE

Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS

Sistema di gestione certificato secondo:
ISO 9001 – IATF 16949 – ISO 14001 - BS OHSAS 18001

Z02 VALIDAZIONE / VALIDATION

NOME / NAME: A. BUFFO
DIREZIONE QUALITÀ / QUALITY MANAGEMENT

Z03 TIMBRO ENTE ISP. / INSP. AGENCY'S STAMP

Nave - Ship:

DDT: 0000000027886

AICT00F2

GTRLAX10