



A01 Stabilimento produttore: Acciaierie d'Italia S.p.A.  SEDE LEGALE Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA STABILIMENTO DI GENOVA-CORNIGLIANO	A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT RAPPORTO DI PROVA TEST REPORT EN 10204 TIPO 2.2		A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2021/121855/001	Z02 DATA - DATE 04/10/2021	CONFORME COMPLIES EN 10168	A06 COMMITTENTE - CUSTOMER M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO ITALIA					
	A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT CONTROLLO QUALITA' INTERNO			A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE - CUSTOMER ORDER 064-21 RC142			A08 N. CONFERMA ORDER WORK 11412325	N. LOTTO ARTICLE N. 0001	B09 SPESSORE - THICKNESS MM INCH 1,000	B10 LARGHEZZA - WIDTH MM INCH 1250,0	B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM INCH 00000

B01 PRODOTTO - PRODUCT NASTRI LARGHI ZINCATI A CALDO	B02 QUALITA' - STEEL GRADE DX51D+Z EN 10346:2015	B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS Z 140 STELL.M TIPO A EC	B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS PASSIVAZIONE ESENTA DA CROMO ESAVALENTE HEXAVALENT CHROMIUM FREE PASSIVATION
---	---	--	---

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA CAST N.	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION C70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO-STEEL MAKING PROCESS:LD -Y- BOF C84:COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING											PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST											RIVESTIMENTO - COATING				
--	------------------------------------	-------------------------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------------------------	--	--	--	--

C71 %C	C72 %Si	C73 %Mn	C74 %P	C75 %S	C76 %Al	C77 %Nb	C78 %V	C79 %Ti	C80 %Ni	C81 %Cr	C82 %Cu	C01	C02	C11 Re YELD MPa	C12 Rm TENSILE	C13 A-EL Lo-80 %	C18 r 90°	C19 n 90°	C14 Re Rm	C32 MEDIA MEAN X	C63 W/KG	C64 Ra Top/Bot µ	C65 S1 Inch or Cm	D02 %Fe	D03 G/m²	D04 G/m²	MINIMO		MEDIO				
																											I	II	I	II			
																											D05		D05				
0,056	0,012	0,273	0,011	0,024	0,051			0,000						327	386	26,6		0,190												71	72	73	73
B08 TOTALE PEZZI TOTAL PIECES N.				1																													
B14 TOTALE MASSA TOTAL MASS KG.				14837																													
Z06:																																	

C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **	D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI: INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: SODDISFACENTE NO REMARK	Z02 VALIDAZIONE VALIDATION	Z03 TIMBRO ENTE ISP. INSP. AGENCY'S STAMP
---	---	-------------------------------	--

C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST	Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER	NOME NAME A. BUFFO	
D05 ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED : GR/MO ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED : MICRON	C60 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST SODDISFACENTE-NO REMARK		
C01 POSIZIONE DI PRELIEVO SAMPLE LOCATION 1 TESTA - TOP 2 PIEDE - BOTTOM 3 CENTRO - CENTRE	C02 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION L LONGITUDINALE LONGITUDINAL T TRASVERSALE TRANSVERSE	Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS Sistema di gestione certificato secondo: ISO 9001 - ISO 14001 - BS OHSAS 18001	

Nave - Ship: DDT: 0000000526497	
------------------------------------	--