



<b>A01 Stabilimento produttore:</b> <b>Acciaierie d'Italia S.p.A.</b>  SEDE LEGALE Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA STABILIMENTO DI GENOVA-CORNIGLIANO		<b>A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT</b> RAPPORTO DI PROVA TEST REPORT EN 10204 TIPO 2.2			<b>A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N.</b> 2022/104631/001		<b>Z02 DATA - DATE</b> 11/03/2022	<b>CONFORME COMPLIES</b> EN 10168	<b>A06 COMMITTENTE - CUSTOMER</b> M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO ITALIA		
		<b>A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT</b> CONTROLLO QUALITA' INTERNO					00000				

<b>A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER</b> 007-22 RC142		<b>DATA - DATE</b> 18/01/2022		<b>A09 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE</b>		<b>A08 N. CONFERMA ORDER WORK</b> 11412724		<b>N. LOTTO ARTICLE N.</b> 0001		<b>B09 SPESSORE - THICKNESS</b> MM INCH 1,500		<b>B10 LARGHEZZA - WIDTH</b> MM INCH 1500,0		<b>B11 LUNGHEZZA - LENGTH</b> MM INCH		<b>B06 MARCATURA MARKING</b>	
---	--	----------------------------------	--	--	--	---	--	------------------------------------	--	---	--	---	--	--	--	------------------------------	--

<b>B01 PRODOTTO - PRODUCT</b> NASTRI LARGHI ZINCATI A CALDO		<b>B02 QUALITA' - STEEL GRADE</b> DX51D+Z EN 10346:2015				<b>B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS</b> Z 140 STELL.M TIPO A EC				<b>B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS</b> PASSIVAZIONE ESENTE DA CROMO ESAVALENTE HEXAVALENT CHROMIUM FREE PASSIVATION			
--	--	--	--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO		B12 MASSA TEORICA THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA CAST N.	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION												PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS										RIVESTIMENTO - COATING											
IDENTIFICATION PRODUCT				C70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO-STEEL MAKING PROCESS:LD -Y- BOF C94:COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING												C30 PERDITE MAGNET										RUGOSITA' IN PLOCHI PRODOTTO											
				C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C11	C12	C13	C18	C19	C14	C32	C63	C64	C65	D02	D03	D04	MINIMO		MEDIO						
				%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Al	%Nb	%V	%Ti	%Ni	%Cr	%Cu	Re YELD	Rm TENSILE	A-EL Lo-80 %	r 90°	n 90°	Re Rm	MEDIA MEAN X	W/KG	Ra Top/Bot u	S1 Inch or Cm	%Fe	G/m²	G/m²	I	II	I	II					
0082063006		11487	190381	0,038	0,010	0,224	0,014	0,013	0,073							281	358	36,3		0,180														71	72	73	73
0082063008		12737	190381	0,038	0,010	0,224	0,014	0,013	0,073																												
B08 TOTALE PEZZI TOTAL PIECES N.						2																															
B14 TOTALE MASSA TOTAL MASS KG.						24224																															

Z06:

<b>C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION</b> ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **		<b>D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI:</b> INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS:		SODDISFACENTE NO REMARK		<b>Z02 VALIDAZIONE VALIDATION</b>		<b>Z03 TIMBRO ENTE ISP.</b> INSP.AGENCY'S STAMP	
<b>C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA</b> HARDNESS TEST - TYPE TEST		<b>Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE</b> WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER		<b>C50 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST</b> SODDISFACENTE-NO REMARK		<b>NOME QUALITÀ MANAGEMENT</b> A. BUFFO			
<b>D05 ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED : GR/MG</b> ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED : MICRON		<b>C01 POSIZIONE DI PRELIEVO SAMPLE LOCATION</b> 1 TESTA - TOP 2 PIEDE - BOTTOM 3 CENTRO - CENTRE		<b>C02 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION</b> L LONGITUDINALE LONGITUDINAL T TRASVERSALE TRANSVERSE		<b>Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS</b> <b>Sistema di gestione certificato secondo:</b> <b>ISO 9001 – ISO 14001 – BS OHSAS 18001</b>		Nave - Ship: DDT: 0000010500324	