A01 Stabilimento produttore:
Acciaierie d'Italia S.p.A.

Acciaierie d'Italia

SEDE LEGALE: Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA

STAB. DI TARANTO VIA APPIA SS7 Km648

A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT

RAPPORTO DI PROVA
TEST REPORT
EN 10204 TIPO 2.2

A03 N. DOCUMENTO / DOCUMENT N.: 2022/011562/001

Z02 DATA - DATE: **28/03/2022**

CONFORME
COMPLIES
EN 10168

A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT

CONTROLLO QUALITÀ INTERNO

A06 COMMITTENTE - CUSTOMER

M.C. MONARBARIO S.R.L.
VIA A. GUGLIELMINETTI 14
10136 TORINO TO A06.1

M.C. MONARBARIO S.R.L.
VIA A. GUGLIELMINETTI 14
10136 TORINO TO A06.3

A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE / CUSTOMER ORDER	DATA - DATE	A09 ARTICOLO CLIENTE / CUSTOMER ARTICLE	A08 N. CONFERMA / ORDER WORK	N. LOTTO / ARTICLE N.	B09 SPESSORE - THICKNESS MM	B09 INCH	B10 LARGHEZZA - WIDTH MM	B10 INCH	B11 LUNGHEZZA - LENGTH MM	B11 INCH	B06 MARCATURA / MARKING
007-22 RC142	**18/01/2022**		**16414127**	**0001**	**3,000**		**1000,0**				

B01 PRODOTTO - PRODUCT	B02 QUALITA' - STEEL GRADE	B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS	B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS
NASTRI LARGHI ZINCATI A CALDO	**EN 10346:2015** **DX51D+Z**	**Z 140 STELL.M TIPO A EC**	**PASSIVAZIONE ESENTE DA CROMO ESAVALENTE**

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO / IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA / THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA / CAST N.	C00	C71 %C	C72 %Si	C73 %Mn	C74 %P	C75 %S	C76 %Al	C77 %Nb	C78 %V	C79 %Ti	C80 %Ni	C81 %Cr	C82 %Cu	C01	C02	C11 Re YELD (MPa)	C12 Rm TENSILE (MPa)	C13 A-EL Lo-80 %	C18 r 90°	C19 n 90°	C14 Re/Rm	C32 MEDIA MEAN X̃	C63 W/KG	C64 Ra Top/Bot µ	C65 S1 Inch or Cm	D02 %Fe	D03 G/m²	D04 G/m²	MINIMO I D05	MINIMO II D05	MEDIO I D05	MEDIO II D05
																		320	389	25,6											60	60	70	70
92581045	10700	132249		0,047	0,011	0,219	0,016	0,024	0,045			0,000																						
92581067	13270	210079		0,040	0,011	0,246	0,009	0,010	0,044			0,001																						
B08 **TOTALE PEZZI TOTAL PIECES N.**					2																													
B14 **TOTALE MASSA TOTAL MASS KG.**					23970																													

Z06:

C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION *
ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **

D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI: SODDISFACENTE
INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: NO REMARK

C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA
HARDNESS TEST - TYPE TEST

Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE
WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER

D05 ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED : GR/MQ
ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED : MICRON

C50 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST

C01 POSIZIONE DI PRELIEVO / SAMPLE LOCATION
1 TESTA - TOP
2 PIEDE - BOTTOM
3 CENTRO - CENTRE

C02 SENSO DI PRELIEVO / TESTING DIRECTION
L LONGITUDINALE / LONGITUDINAL
T TRASVERSALE / TRANSVERSE

Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS

Sistema di gestione certificato secondo:
ISO 9001 – IATF 16949 – ISO/TS 29001 – ISO 14001 – BS OHSAS 18001

Z02 VALIDAZIONE / VALIDATION

Z03 TIMBRO ENTE ISP. / INSP. AGENCY'S STAMP

NOME / NAME: A. BUFFO
DIREZIONE QUALITÀ / QUALITY MANAGEMENT

Nave - Ship: SPE / e 030221

AICT00F2 R1CT00G2