

A01 Stabilimento produttore: Acciaierie d'Italia S.p.A.		A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT RAPPORTO DI PROVA TEST REPORT EN 10204 TIPO 2.2				A03 N. DOCUMENTO DOCUMENT N. 2021/122266/001		Z02 DATA - DATE 07/10/2021		CONFORME COMPLIES EN 10168		A06 COMMITTENTE - CUSTOMER M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO ITALIA A06.1																																																			
SEDE LEGALE Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA STABILIMENTO DI GENOVA-CORNIGLIANO						A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT CONTROLLO QUALITA' INTERNO 00000 A06.3																																																									
A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE CUSTOMER ORDER 064-21 RC142		DATA - DATE 30/06/2021		A09 ARTICOLO CLIENTE CUSTOMER ARTICLE		A08 N. CONFERMA ORDER WORK		N. LOTTO ARTICLE N.		B09 SPESSORE - THICKNESS <table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 50%;">MM</td> <td style="text-align: center; width: 50%;">I N C H</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1,000</td> <td style="text-align: center;">1250,0</td> </tr> </table>		MM	I N C H	1,000	1250,0	B10 LARGHEZZA - WIDTH <table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 50%;">MM</td> <td style="text-align: center; width: 50%;">I N C H</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table>		MM	I N C H			B11 LUNGHEZZA - LENGTH <table style="width:100%; border: none;"> <tr> <td style="text-align: center; width: 50%;">MM</td> <td style="text-align: center; width: 50%;">I N C H</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;"></td> <td style="text-align: center;"></td> </tr> </table>		MM	I N C H			B06 MARCATURA MARKING																																			
MM	I N C H																																																														
1,000	1250,0																																																														
MM	I N C H																																																														
MM	I N C H																																																														
B01 PRODOTTO - PRODUCT NASTRI LARGHI ZINCATI A CALDO				B02 QUALITA' - STEEL GRADE DX51D+Z EN 10346:2015				B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS Z 140 STELL.M TIPO A EC				B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS PASSIVAZIONE ESENTA DA CROMO ESAVALENTE HEXAVALENT CHROMIUM FREE PASSIVATION																																																			
B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA CAST N.	001	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION													PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS											RIVESTIMENTO - COATING																																			
				C70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO-STEEL MAKING PROCESS: LD - Y - BOF C84: COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING													PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST											<table style="width:100%; border: none; font-size: x-small;"> <tr> <td style="width: 5%;">C30</td> <td style="width: 10%;">PERDITE MAGNET</td> <td style="width: 10%;">RUGOSITA</td> <td style="width: 10%;">IN FIocchi PRODOTTO</td> <td style="width: 10%;">FOSFATAZIONE</td> <td style="width: 10%;">PASSIVAZIONE</td> <td colspan="2" style="width: 15%;">PESO O SPESSORE RIVESTIMENTO COATING WEIGHT OR THICKNESS</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">MINIMO</td> <td style="text-align: center;">MEDIO</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">I</td> <td style="text-align: center;">II</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td style="text-align: center;">D05</td> <td style="text-align: center;">D05</td> </tr> </table>								C30	PERDITE MAGNET	RUGOSITA	IN FIocchi PRODOTTO	FOSFATAZIONE	PASSIVAZIONE	PESO O SPESSORE RIVESTIMENTO COATING WEIGHT OR THICKNESS								MINIMO	MEDIO							I	II				
C30	PERDITE MAGNET	RUGOSITA	IN FIocchi PRODOTTO	FOSFATAZIONE	PASSIVAZIONE	PESO O SPESSORE RIVESTIMENTO COATING WEIGHT OR THICKNESS																																																									
						MINIMO	MEDIO																																																								
						I	II																																																								
						D05	D05																																																								
				C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C01	C02	C11 Re YELD	C12 Rm TENSILE	C13 A-EL Lo-80	C18 r	C19 n	C14 Re Rm	C32 MEDIA MEAN	C63 W/KG	C64 Ra Top/Bot	C65 S1 Inch or Cm	D02 %Fe	D03 G/m ²	D04 G/m ²	I	II	I	II																													
0081243085	15037	132396		0,056	0,012	0,273	0,011	0,024	0,051									327	386	26,6		0,190																																									
B08 TOTALE PEZZI TOTAL PIECES N. 1																																																															
B14 TOTALE MASSA TOTAL MASS KG. 15037																																																															
Z06:																																																															
C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION * ID. ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **				D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI: SODDISFACENTE INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: NO REMARK																								Z02 VALIDAZIONE VALIDATION		Z03 TIMBRO ENTE ISP. INSP. AGENCY'S STAMP																																	
C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA HARDNESS TEST - TYPE TEST				Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER																								NOME DIREZIONE QUALITÀ NAME QUALITY MANAGEMENT A. BUFFO 																																			
D05 ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED : GR/MO ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED : MICRON				C50 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST SODDISFACENTE - NO REMARK																																																											
C01 POSIZIONE DI PRELIEVO SAMPLE LOCATION 1 TESTA - TOP 2 PIEDE - BOTTOM 3 CENTRO - CENTRE		C02 SENSO DI PRELIEVO TESTING DIRECTION L LONGITUDINALE LONGITUDINAL T TRASVERSALE TRANSVERSE		Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS Sistema di gestione certificato secondo: ISO 9001 - ISO 14001 - BS OHSAS 18001																										Nave - Ship: DDT: 0000000526910																																	