



<b>A01 Stabilimento produttore:</b> <b>Acciaierie d'Italia S.p.A.</b>   SEDE LEGALE Viale Certosa, 239 - 20151 Milano ITALIA  STABILIMENTO DI NOVI LIGURE (AL)	<b>A02 TIPO DOCUMENTO - TYPE DOCUMENT</b>  CERTIFICATO DI CONTROLLO INSPECTION CERTIFICATE EN 10204 TIPO 3.1		<b>A03 N. DOCUMENTO</b> DOCUMENT N. 2021/140128/001	<b>Z02 DATA - DATE</b> 01/12/2021	<b>CONFORME COMPLIES</b>  EN 10168	<b>A06 COMMITTENTE - CUSTOMER</b> M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO ITALIA
	<b>A05 REDATTORE DOCUMENTO - ORIGINATOR DOCUMENT</b>  CONTROLLO QUALITA' INTERNO			M.C. MONARBARIO S.R.L. VIA A. GUGLIELMINETTI 14 10136 TORINO ITALIA		

<b>A07 ORDINAZIONE COMMITTENTE</b> CUSTOMER ORDER  079-21 RC142	<b>DATA - DATE</b> 04/10/2021	<b>A09 ARTICOLO CLIENTE</b> CUSTOMER ARTICLE  12416906	<b>A08 N. CONFERMA</b> ORDER WORK  0001	<b>B09 SPESSORE - THICKNESS</b> MM INCH 2,500	<b>B10 LARGHEZZA - WIDTH</b> MM INCH 1250,0	<b>B11 LUNGHEZZA - LENGTH</b> MM INCH	<b>B06 MARCATURA</b> MARKING
--	----------------------------------	---	--	---	---	--	---------------------------------

<b>B01 PRODOTTO - PRODUCT</b> <b>NASTRI LARGHI ZINCATI A CALDO</b>	<b>B02 QUALITA' - STEEL GRADE</b> DX51D+Z EN 10346:2015	<b>B03 ESIGENZE SUPPLEMENTARI - SUPPLEMENTARY REQUIREMENTS</b> Z 140 STELL.M TIPO A EC	<b>B04 STATO DI FORNITURA - DELIVERY CONDITIONS</b> PASSIVAZIONE ESENTE DA CROMO ESAVALENTE HEXAVALENT CHROMIUM FREE PASSIVATION
---	--	---	--

B07 IDENTIFICAZIONE PRODOTTO IDENTIFICATION PRODUCT	B12 MASSA TEORICA THEORET MASS KG.	B16 IDENTIFIC. COLATA CAST N.	C00	COMPOSIZIONE CHIMICA - CHEMICAL COMPOSITION													PROVE MECCANICHE E TECNOLOGICHE - MECHANICAL AND TECHNICAL TESTS											RIVESTIMENTO - COATING							
				C70 PROCESSO ELABORAZIONE ACCIAIO-STEEL MAKING PROCESS:LD -Y- BOF C84:COLATA CONTINUA - CONTINUOUS CASTING													C30 PERDITE MAGNET						PROVA DI TRAZIONE - TENSILE TEST					RUGOSITA' IN PLOCHI FOCCHI		FOSFATAZIONE		PASSIVAZIONE		PESO O SPESSORE RIVESTIMENTO COATING WEIGHT OR THICKNESS	
				C71	C72	C73	C74	C75	C76	C77	C78	C79	C80	C81	C82	C01	C02	C11 Re YELD	C12 Rm TENSILE	C13 A-EL Lo-80	C18 r	C19 n	C14 Re Rm	C32 MEDIA MEAN X	C63 W/KG	C64 Ra Top/Bot	C65 S1 Inch or Cm	D02 %Fe	D03 G/m²	D04 G/m²	MINIMO		MEDIO		
				%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Al	%Nb	%V	%Ti	%Ni	%Cr	%Cu			MPa		%	90°	90°										I	II	I	II
0006156425	13553	112957	*	0,039	0,008	0,206	0,008	0,019	0,055	0,000		0,001			0,000	2	T	244	342	35,5											72	74	74	74	
0006156426	12580	112957	*	0,039	0,008	0,206	0,008	0,019	0,055	0,000		0,001			0,000	2	T	244	342	35,5											72	74	74	74	
B08 TOTALE PEZZI	TOTAL PIECES	N.		2																															
B14 TOTALE MASSA	TOTAL MASS	KG.		26133																															

Z06:

<b>C00 SAGGIO - SAMPLE IDENTIFICATION</b> ID.ANALISI CONTROLLO - CHECK ANALYSIS **	<b>D01 CONTROLLO MARCATURA, ASPETTO SUPERFICIALE E DIMENSIONI:</b> INSPECTION MARKING, SURFACE APPEARANCE AND DIMENSIONS: SODDISFACENTE NO REMARK	<b>Z02 VALIDAZIONE</b> VALIDATION  NOME NAME DIREZIONE QUALITÀ QUALITY MANAGEMENT A. BUFFO  	<b>Z03 TIMBRO ENTE</b> ISP. INSP. AGENCY'S STAMP
<b>C30 PROVA DI DUREZZA - TIPO PROVA</b> HARDNESS TEST - TYPE TEST  <b>D05 ZINCATI A CALDO - HOT DIP GALVANIZED : GR/MQ</b> ELETTROZINCATI - ELECTRO GALVANIZED : MICRON	<b>Z01 NOI CERTIFICHIAMO CHE IL PRODOTTO FORNITO E' CONFORME AI REQUISITI DELL'ORDINAZIONE</b> WE CERTIFY THAT MATERIAL SUPPLIED COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS AGREED ON ORDER  <b>C60 PROVA DI PIEGAMENTO - BEND TEST</b> SODDISFACENTE-NO REMARK		
<b>C01 POSIZIONE DI PRELIEVO</b> SAMPLE LOCATION 1 TESTA - TOP 2 PIEDE - BOTTOM 3 CENTRO - CENTRE	<b>C02 SENSO DI PRELIEVO</b> TESTING DIRECTION L LONGITUDINALE LONGITUDINAL  T TRASVERSALE TRANSVERSE	<b>Z05 CERTIFICAZIONI DEL SISTEMA DI GESTIONE - MS CERTIFICATIONS</b>  <b>Sistema di gestione certificato secondo:</b> <b>ISO 9001 - IATF 16949 - ISO 14001 - BS OHSAS 18001</b>	
		Nave - Ship: DDT: 0000000040594	